



# Silykon 2831

Elastómero de Silicona RTV para colar en frío.

## Aplicación:

Elastómero de Silicona con polimerización en frío, bi-componente, de condensación. Se elabora mediante colada y/o thixotropía añadiendo el aditivo thixotropico. Se utiliza fundamentalmente para fabricar moldes elásticos (flexibles) para un variado campo de aplicación e industrias como son, por ejemplo, industria del calzado, piezas técnicas, escayolas, restauración, electricidad, etc.



## Elaboración:

La superficie del modelo deberá estar limpia y sin residuos. Es conveniente utilizar agentes desmoldeantes como son vaselina, soluciones jabonosas o a base de ceras en los modelos cuya superficie sea de un material muy poroso. Una vez preparada la superficie remueva bien el componente A (Silykon 2831 Base) en el envase original de suministro con una varilla mezcladora. Cuando esté homogeneizado el componente A, verter el componente B (Silykon 2831 Curing Agent) en el envase del componente A y mezclarlos cuidadosamente durante 2 minutos. Trasvasar la mezcla a un recipiente limpio y volver a mezclar durante 30 segundos. De esta forma la mezcla está lista para verter sobre el modelo a una altura aproximada de 25 cm. para desairear el líquido. El tiempo máximo para mezclar y colar nuestra Silykon 2831 es de 15-20 minutos a +20°C. La temperatura ambiente influye en los tiempos de polimerización (endurecimiento): temperaturas superiores a +20°C disminuyen el tiempo de elaboración y las inferiores lo aumentan. No se recomienda elaborar el producto en ambientes con temperaturas inferiores a +10°C. La polimerización del material se efectúa en 24 horas con una temperatura constante de +20°C. Debido a su flexibilidad, una vez endurecida la mezcla, se podrá desmoldar fácilmente. Si es necesario hacer un molde en varias piezas, habrá que utilizar nuestra Cera Desmoldante para evitar que se peguen las distintas partes. El espesor mínimo del molde no puede ser inferior a 1 cm. Se pueden reforzar el material con fibras y telas.

## Ficha técnica:

Silykon 2831	
Relación de mezcla A: B	100 / 5 en peso
Tiempo de elaboración	15-20 minutos
Tiempo de desmoldeo	120 minutos (2 horas)
Peso específico	1,29 +/- 0.03 gr./cm <sup>3</sup>
Viscosidad	3000-5000 mPa.s
Dureza shore A	15 +/- 3 (DIN 53505)
Alargamiento (%)	350 +/- 50 (DIN 53504-SA3)
Resistencia a la tracción (N/mm <sup>2</sup> )	0,80 – 1,50 (DIN 53504-SA3)
Color	Celeste
Confección	21 kg. (20 kg. A + 1 kg. B)
Caducidad	1 año (envases precintados)

TABLA DE MEZCLA Silykon 2831	
Base	Curing Agent
1 kg.	50 gr.
2 kg.	100 gr.
3 kg.	150 gr.
4 kg.	200 gr.
5 kg.	250 gr.
10 kg.	500 gr.

**Precauciones:** En la elaboración de productos químicos hay que evitar el contacto con la piel y las salpicaduras en los ojos. El manejo de estos materiales debe ser en ambientes ventilados, con guantes y gafas protectoras. Lavar las salpicaduras inmediatamente con agua y jabón. La información que figura en esta publicación constituye una descripción exacta de las características y aplicaciones típicas del producto. Sin embargo, en cada caso particular, el usuario deberá realizar pruebas previas para certificar el comportamiento en su entorno. Las recomendaciones dadas en este folleto exigen de aquel que las utilice, pruebas y ensayos propios en razón de factores ajenos y especialmente en consideración con la utilización de materias primas y terceros. Nuestras recomendaciones no liberan al usuario de la obligación de comprobar por sí mismo si existe lesión eventual de los derechos de terceros y, en su caso eliminarlos previamente. Las recomendaciones para el uso no constituyen garantía alguna, explícita ni implícita, de la idoneidad del producto para un fin particular.