

SILASTIC® 3133

Base y Agente de curado SILASTIC® 33

CARACTERÍSTICAS

- Excelentes propiedades de desmoldeo
- Elevada fluidez y tiempo de aplicación prolongado
- Poca dureza
- Elevada elasticidad, para una fácil retirada de componentes de reproducción complejos
- Económico y fácil de utilizar

Caucho de silicona para fabricación de moldes de aplicación universal

APLICACIONES

- SILASTIC 3133 es ideal para la reproducción detallada de estatuillas, objetos de arte y similares. Este producto es especialmente recomendable en los casos en que el original no presenta cavidades profundas ni formas complejas.

PROPIEDADES TÍPICAS

Atención: Estas cifras no sirven para formular especificaciones. Antes de formular especificaciones de este producto, consulte a Dow Corning.

Propiedad	Unidades	Valor
Mezcla de base y agente de curado (100:5 en peso)		
Viscosidad en la mezcla	mPa.s	15.000
Color		Azul claro
Tiempo de aplicación de la mezcla catalizada a 23°C (73,4°F)	minutos	90-120
Tiempo de curado	horas	24
Curado, después de 7 días a 23°C (73,4°F)		
Dureza (Shore A)		13
Resistencia a la tracción	MPa	2,1
Alargamiento de rotura	%	450
Resistencia al desgarre	kN/m	6
Densidad relativa a 23°C (73,4°F)		1,15
Contracción lineal	%	0,4-0,5

DESCRIPCIÓN

El caucho para la fabricación de moldes SILASTIC 3133 es un material de dos componentes consistente en una base que, al mezclarla con el Agente de Curado SILASTIC 33, cura a temperatura ambiente mediante una reacción de condensación. En el molde de silicona curada pueden colarse o inyectarse diversos materiales, siendo los más habituales la escayola, el poliuretano, el poliéster y otras resinas reactivas.

MODO DE EMPLEO

Preparación del sustrato

La superficie del original deberá estar limpia y sin residuos. Si es preciso, y

en concreto con sustratos especialmente porosos, conviene utilizar un agente de desmoldeo adecuado como vaselina de petróleo o una solución jabonosa.

Mezcla

Agítese enérgicamente la Base SILASTIC 3133 antes de usarla, porque puede haberse producido una separación del relleno después del almacenamiento prolongado.

Vierta en un recipiente limpio 100 partes de Base SILASTIC 3133 y 5 partes de Agente de Curado SILASTIC 33 y mezcle ambos componentes hasta que el agente de curado esté completamente disperso

en la base. Puede mezclarse manualmente o con ayuda de un mezclador mecánico, pero no exponga la mezcla a una temperatura superior a los 35°C (95°F). Es preferible mezclar siempre pequeñas cantidades para asegurar una buena mezcla de la base y el agente de curado.

Se recomienda encarecidamente eliminar el aire retenido, en una cámara de vacío, donde se dejará primero que la mezcla se expanda completamente y luego se comprima. Al cabo de 1-2 minutos en esta cámara, compruebe si hay burbujas de aire en la mezcla. En caso negativo, podrá utilizarla. Tenga en cuenta que se puede producir un aumento del volumen de la mezcla de 3-5 veces, por lo que deberá elegir un recipiente suficientemente grande.

ATENCIÓN: una exposición prolongada al vacío separará los componentes volátiles de la mezcla y puede perjudicar el curado de las secciones gruesas y alterar las características de este producto.

Nota: si no dispone de ningún equipo de desaireado por vacío, puede minimizar las oclusiones de aire si mezcla una pequeña cantidad de base y agente de curado y seguidamente, con un pincel, aplica sobre el original una capa de 1 a 2mm. Manténgalo a temperatura ambiente hasta que la superficie esté libre de burbujas y la capa haya empezado a curar. Mezcle otra cantidad de base y agente de curado y proceda tal como se indica a continuación hasta obtener el molde acabado.

Aplicación de la mezcla y curado

Vierta la Base SILASTIC 3133 mezclada con el Agente de Curado SILASTIC 33 lo más pronto posible sobre el original, evitando las oclusiones de aire. El material catalizado curará en 24 horas a temperatura ambiente, formando un molde de goma flexible que podrá separarse fácilmente del original. Si la temperatura ambiente o la humedad atmosférica son muy elevadas, se reducirá el tiempo de aplicación de la mezcla catalizada. El molde alcanzará

sus propiedades mecánicas definitivas en el plazo de una semana.

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

Aplicación a altas temperaturas

Algunos moldes fabricados con cauchos de silicona curados por condensación pueden degradarse si se exponen a temperaturas por encima de 150°C (302°F) durante cierto tiempo o si se almacenan en espacios completamente cerrados a elevada temperatura ambiente, dando lugar a un reblandecimiento del producto y a la pérdida de sus propiedades elásticas. Para más información, póngase en contacto con Dow Corning.

Resistencia a los materiales de colada

La resistencia química de SILASTIC 3133 completamente curada es excelente, similar a la de los demás elastómeros de silicona curados por condensación. Es preciso resaltar, no obstante, que en algunos casos, las resinas y otros materiales de moldeo agresivos pueden atacar los moldes de silicona, modificando sus propiedades físicas, el desmoldeo superficial y las dimensiones del molde. Es conveniente revisar los moldes periódicamente cuando se realizan grandes ciclos de producción.

Nota:

SILASTIC 3133 es un producto industrial y no se debe utilizar en moldes para alimentos, dentales y en aplicaciones de moldeo de piel humana.

PRECAUCIONES EN LA MANIPULACIÓN

NO SE INCLUYE LA INFORMACIÓN SOBRE LA SEGURIDAD DEL PRODUCTO, QUE SE PRECISA PARA SU USO SEGURO. ANTES DE MANEJARLO, LEA LAS HOJAS CON LOS DATOS DEL PRODUCTO Y DE SEGURIDAD Y LAS ETIQUETAS DEL ENVASE PARA OBTENER INFORMACIÓN REFERENTE A SU USO SEGURO,

Y A LOS RIESGOS FÍSICOS Y RELACIONADOS CON LA SALUD. PUEDE SOLICITAR LA HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD A SU REPRESENTANTE LOCAL DE VENTAS DE DOW CORNING.

VIDA ÚTIL Y ALMACENAMIENTO

Cuando se almacenan debidamente en los envases originales sin abrir a una temperatura inferior a 30°C (86°F) la Base SILASTIC 3133 y el Agente de Curado SILASTIC 33 tienen una vida útil de 9 meses a partir de la fecha de producción.

EMBALAJE

La Base SILASTIC 3133 se comercializa en recipientes de 5kg, 20kg y 200kg.

El Agente de Curado SILASTIC 33 se comercializa en recipientes de 0,25kg, 1kg y 10kg.

LIMITACIONES

Este producto no se prueba ni se califica como adecuados para uso médico o farmacéutico.

INFORMACIONES SOBRE SANIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Para ofrecer a los clientes un servicio que dé respuesta a sus necesidades de información sobre la seguridad de empleo de nuestros productos, Dow Corning dispone de una amplia organización de "Gestión de productos" y cuenta con un equipo de especialistas en temas de sanidad, medioambientales y de reglamentaciones, disponibles en cada zona.

Para obtener información adicional, puede ponerse en contacto con su representante local Dow Corning.

GARANTÍA LIMITADA - LÉASE CUIDADOSAMENTE

La información que aquí se ofrece de buena fe se basa en la investigación de Dow Corning y se cree que es exacta. No obstante, dado que las condiciones y métodos de utilización

de nuestros productos quedan fuera de nuestro control, dicha información no debe utilizarse como sustituto de las pruebas preliminares que son esenciales para garantizar que nuestros productos son plenamente satisfactorios para su aplicación específica antes de usarlos en una producción a gran escala. Por lo tanto, a menos que Dow Corning extienda por escrito una garantía específica de adecuación del producto a una determinada aplicación, lo único que garantiza Dow Corning es que los productos estarán conforme con las especificaciones de venta de Dow Corning vigentes en ese momento. Dow Corning declina expresamente cualquier otra responsabilidad implícita o explícita. Toda reclamación del usuario y la responsabilidad de Dow Corning por el incumplimiento de la garantía se limitan exclusivamente al reintegro del precio de compra o a la sustitución de todo producto que manifiestamente no reúna las características especificadas; Dow Corning declina expresamente toda responsabilidad por daños fortuitos o indirectos. Las sugerencias de uso no deben considerarse como incitación para infringir alguna patente.