



# Elastómero C200

Goma líquida de poliuretano para colar en frío

## Aplicación:

Producto líquido bicomponente, para aplicar mediante la técnica de colada, que polimeriza en frío. Se utiliza fundamentalmente para fabricar moldes elásticos (flexibles), planchas y matrices de gran resistencia al desgaste en la industria del hormigón, piedra artificial, escayola, poliéster, etc.



## Elaboración:

La superficie del modelo, no importa de que material, debe ser tratada con nuestra Cera Desmoldeante, con brocha o pulverizador, para que la colada de goma no se adhiera. Una vez seca la cera se **remueve bien el producto en el envase original de suministro**. Cuando estén homogeneizados los dos componentes, verter el componente B (RG-281) en el envase del componente A (TVG-272) y mezclar cuidadosamente durante un minuto. **Trasvasar la mezcla a un recipiente limpio y volver a mezclar unos 30 segundos**. De esta forma la mezcla está lista para verter sobre el modelo a una altura aproximada de 25 cm. para desairear el líquido. El tiempo máximo para mezclar y colar el elastómero es de 15 minutos a +20°C. La temperatura ambiente influye en los tiempos de polimerización: temperaturas superiores a +20°C disminuyen el tiempo de elaboración y las inferiores lo aumentan. No se recomienda elaborar el producto en ambientes con temperaturas inferiores a +15°C. La polimerización (endurecimiento) del material se efectúa en 24 horas con una temperatura constante de +20°C. A los 7 días se consigue la polimerización total. **Es muy importante que no haya rastro de humedades** en la superficie del modelo, en los recipientes y utensilios de elaboración y en el ambiente. Debido a su flexibilidad, una vez endurecida la mezcla, se podrá desmoldar fácilmente. Si es necesario hacer un molde en varias piezas, habrá que utilizar la Cera Desmoldeante para evitar que se peguen las distintas partes. El espesor mínimo del molde no puede ser inferior a 1 cm. Se pueden reforzar los moldes y las planchas con fibras y telas.



## Ficha técnica:

Relación de mezcla A: B	1 parte A por 2 partes B (en peso)
Tiempo de elaboración	15 minutos
Peso específico	1,07 gr./cm <sup>3</sup>
Viscosidad	2800 mPa.s
Dureza	30 shore A
Tracción	4,7 Mpa
Punto de rotura dilatación	1600 %
Resistencia al desgarre	25 N/mm
Color	Miel
Confección	30 kg. (10 kg. -A + 20 kg. - B)
Caducidad	6 meses (envases precintados)

TABLA DE MEZCLA	
Comp. A – TVG-272	Comp. B – RG-281
1 kg.	2 kg.
2 kg.	4 kg.
3 kg.	6 kg.
4 kg.	8 kg.
5 kg.	10 kg.
10 kg.	20 kg.
15 kg.	30 kg.

**Precauciones:** En la elaboración de productos químicos hay que evitar el contacto con la piel y las salpicaduras en los ojos. El manejo de estos materiales debe ser en ambientes ventilados, con guantes y gafas protectoras. Lavar las salpicaduras inmediatamente con agua y jabón.