



Elastómero PU42

Goma bicomponente, líquida de poliuretano para colar en frío.

Aplicación:

Elastómero PU42 es un elastómero de poliuretano bicomponente, sin disolventes y con un alto módulo de elasticidad. Ofrece excelente resistencia al desgarro con mínima contracción. Cura por reacción (reticulación) de los dos componentes, incluso a temperaturas muy bajas. **Elastómero PU42** es una resina elastomérica especialmente apta para:

- Producción de moldes para la fabricación de objetos de hormigón y yeso.
- Producción de moldes para la fabricación de objetos de resina.
- Producción de objetos elásticos.
- Aplicaciones de relleno/colado.

Preparación del modelo (original) Antes de verter (colar) el **Elastómero PU42** sobre el modelo, compruebe que la superficie y/o el objeto a copiar esté libre de cualquier rastro de humedad (la humedad máxima de la superficie no debe superar el 4%). Los modelos de yeso o arcilla húmedos deben colocarse en un horno para eliminar toda la humedad. Si el objeto a copiar es poroso (arcilla, yeso, hormigón, madera, etc.), debe prepararse sellando los poros con una resina/barniz. Dependiendo de la porosidad de la superficie/objeto, podría ser necesaria una segunda capa de resina/barniz. Antes de aplicar **Elastómero PU42**, la superficie del modelo (no importa de qué material) debe ser tratada con nuestra DyD Cera Desmoldante aplicando de 2 a 3 capas con brocha o pulverizador, para que el **Elastómero PU42** no se adhiera a la superficie. Una vez secada la capa de DyD Cera Desmoldante se puede pulir la superficie para abrillantarla, si así lo desea.



Elaboración:

Una vez listo el modelo se abren los envases A y B del **Elastómero PU42** y se remueve bien el producto en los envases original de suministro. Cuando estén



homogeneizados los componentes, verter el componente B en el envase del componente A (que tendrá espacio suficiente) y mezclarlos cuidadosamente durante dos minutos. Trasvasar la mezcla a un recipiente limpio y volver a mezclar unos 30 segundos. De esta forma la



mezcla está lista para verter sobre el modelo a una altura aproximada de 25 cm. para desairear el líquido. El tiempo máximo para mezclar y colar el elastómero es de 10 minutos a +20°C. La temperatura ambiente influye en los tiempos de polimerización (endurecimiento): temperaturas superiores a +20°C disminuyen el tiempo de elaboración y las inferiores lo aumentan. No se recomienda elaborar el producto en ambientes con temperaturas inferiores a +10°C. La polimerización del material se efectúa en 24-36 horas con una temperatura constante de +20°C. Es muy importante que no haya rastro de humedades en la superficie del modelo, en los recipientes y utensilios de



elaboración y en el ambiente mientras se manipula el **Elastómero PU42** en su estado líquido. Debido a su flexibilidad, una vez endurecida la mezcla, se podrá desmoldar fácilmente. Si es necesario hacer un molde en varias piezas, habrá que utilizar nuestra DyD Cera Desmoldante para evitar que se peguen las distintas partes. El espesor mínimo del molde no puede ser inferior a 1 cm. Se pueden reforzar los moldes y las planchas con fibras y telas.



Ficha técnica:

	Elastómero E16
Relación de mezcla A: B	100 / 100 en peso
Tiempo de elaboración	10 minutos
Peso específico	1,20 gr./cm ³
Encogimiento	<0,5%
Dureza shore A	45
Resistencia a la tracción	3,0 N/mm ² DIN 53455
Alargamiento	640 % DIN 53504
Resistencia al desgarro	20,7 N/mm DIN 53356
Resistencia a la temperatura	60-65 °C
Color	Gris

TABLA DE MEZCLA	
Comp. A	Comp. B
1 kg.	1 kg.
2 kg.	2 kg.
3 kg.	3 kg.
4 kg.	4 kg.
5 kg.	5 kg.
10 kg.	10 kg.

Nuestro asesoramiento técnico de uso ya sea verbal, escrito o mediante ensayos, se ofrece de buena fe y refleja el nivel actual de conocimiento y experiencia con nuestros productos. Al utilizar nuestros productos, se requiere una inspección detallada y cualificada en cada caso para determinar si el producto o la tecnología de aplicación en cuestión cumple con los requisitos y fines específicos. Nos responsabilizamos únicamente de la ausencia de defectos en nuestros productos; por lo tanto, la correcta aplicación de nuestros productos queda totalmente bajo su responsabilidad. Por supuesto, proporcionaremos productos de calidad constante de acuerdo con nuestras Condiciones Generales de Venta y Entrega. Los usuarios son responsables de cumplir con la legislación local y de obtener las aprobaciones o autorizaciones necesarias. Los valores de esta ficha técnica se ofrecen a modo de ejemplo y no pueden considerarse especificaciones. Para obtener las especificaciones del producto, póngase en contacto con nuestro departamento de I+D. La nueva edición de la ficha técnica sustituye a la información técnica anterior y la invalida. Por lo tanto, es necesario que siempre tenga a mano el código de prácticas vigente.